

NOTRE MÉTIER

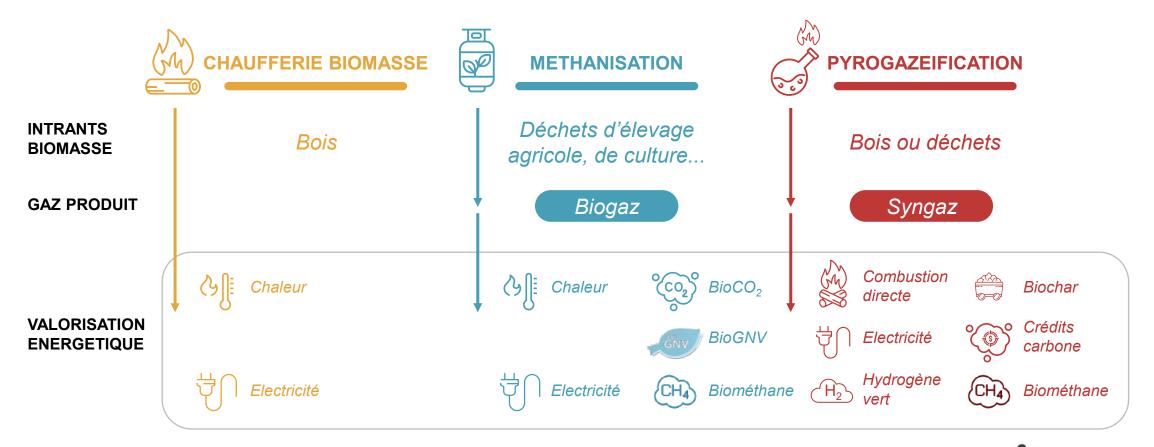
FOURNIR DES CENTRALES CLÉS EN MAIN POUR PRODUIRE DES ÉNERGIES RENOUVELABLES VALORISANT LA BIOMASSE

Gaz verts Electricité Chaleur Biochar

Collectivités Locales INDUSTRIES EXPLOITATIONS AGRICOLES

NOS TROIS DOMAINES D'INTERVENTIONS

ET SOLUTIONS SUR-MESURE



UNE EXPERTISE DE LA BIOMASSE EN

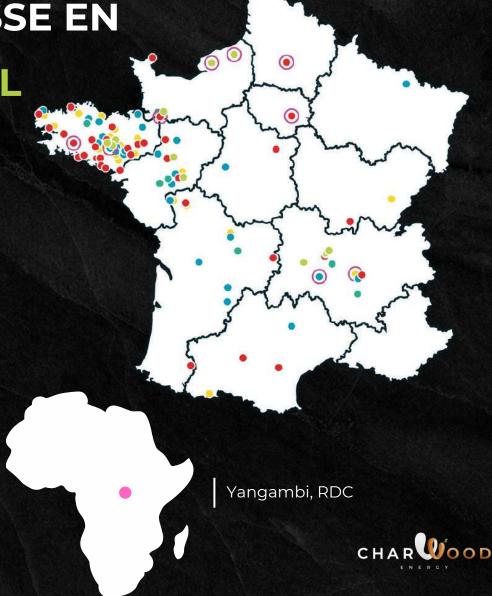
FRANCE ET À L'INTERNATIONAL



Nos réalisations

- 30 KM de réseau de chaleur
- 45 chaufferies biomasse
- 38 méthanisations et 7 projets en hygiénisation
- 6 unités de pyrogazéification en fonctionnement et en développement, en France et à l'international

- Chaufferie bois
- Méthanisation
- Hygiénisation
- Réseaux de chaleur
- Séchoir
- Pyrogazéification
- Container



PLUS DE 18 ANS DE SAVOIR-FAIRE DE LA BIOMASSE



DES COMPÉTENCES AU SERVICE DU TERRAIN



Un acteur **breton**

Composé de 4 filiales pour un accompagnement tout au long des projets

Un Groupe **indépendant**, intégré dans une démarche **collaborative** et **innovante**

Une **équipe interne** experte de nos métiers

- Soudeurs, tuyauteurs, électriciens
- Ingénieurs d'études
- Techniciens maintenance









DES PARTENAIRES EXPERTS DE LA BIOMASSE





















UN GROUPE STRUCTURÉ SUR TOUTE LA CHAINE DE VALEUR

GROUPE







Recherche & Développement

R&D de la technologie de pyrogazéification, vente d'essais et formations





Financement

Déploiement d'actifs en fonds propre via des sociétés de financement en contrat cPPA





Ingénierie Conception

Vision globale et réponse sur-mesure



Construction Installation

Savoir-faire adapté et personnalisé



Exploitation Maintenance

Optimisation du fonctionnement et performance des installations





POURQUOI CHARWOOD INNOVATION ET LA PYROGAZÉFICIATION







Une plateforme vitrine de la valorisation des matières disponibles (Bois A, Bois B, CSR, etc.) pour décarboner certains process industriels, le mix gazier, la mobilité, etc.

Qui permet d'assembler des briques technologiques matures mais jamais éprouvées en fonctionnement commun A disposition des acteurs du territoire et industriels pour tester la valorisation de leurs déchets / ressources avant une étape de projet industriel

UN CENTRE ÉQUIPÉ POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS

- Une unité de gazéification de 218 kW : échelle 1
- Une baie d'analyse de syngaz en continu
- Un moteur de cogénération de 68kW électrique
- Une station de nettoyage du syngaz
- Un système d'enrichissement du syngaz
- Une chaudière syngaz
- Un séchoir et cribleur de biomasse

A venir

- Une unité de captage et liquéfaction de CO2
- Un épurateur H2





ESSAIS DE COMBUSTIBLES

Notre site de R&D est disponible pour l'étude de la compatibilité des biocombustibles avec la technologie de pyrogazéification et la faisabilité des projets

Notre formule de base comprend :

- Réception de la matière préparée
- Echantillonnage biomasse et contrôle qualité
- Préparation des essais
- 2 demies journées de fonctionnement sur module
- Analyse en continu du gaz
- Echantillonnage et analyse du biochar
- Compte rendu d'essai et de faisabilité
- Etude APS
- Dimensionnement budgétaire du projet

Options complémentaires:

- Granulation
- Préparation de la matière brute
- Collecte et analyse de condensats
- Campagne complémentaire





FORMATION DE VOS ÉQUIPES



Portes ouvertes

Une demie journée

- Présentation du site
- Présentation des métiers
- Présentation de la technologie
- Visite du site
- Temps d'échange

Conditions:

- Tous publics
- Sur inscription



Montage projet

Une journée

- Introduction métiers, site, technologie et montage de projet
- Module administratif et réglementaire
- Module subventions et financements
- Module technique

Conditions:

• Groupe de 8 à 15 personnes



Technique

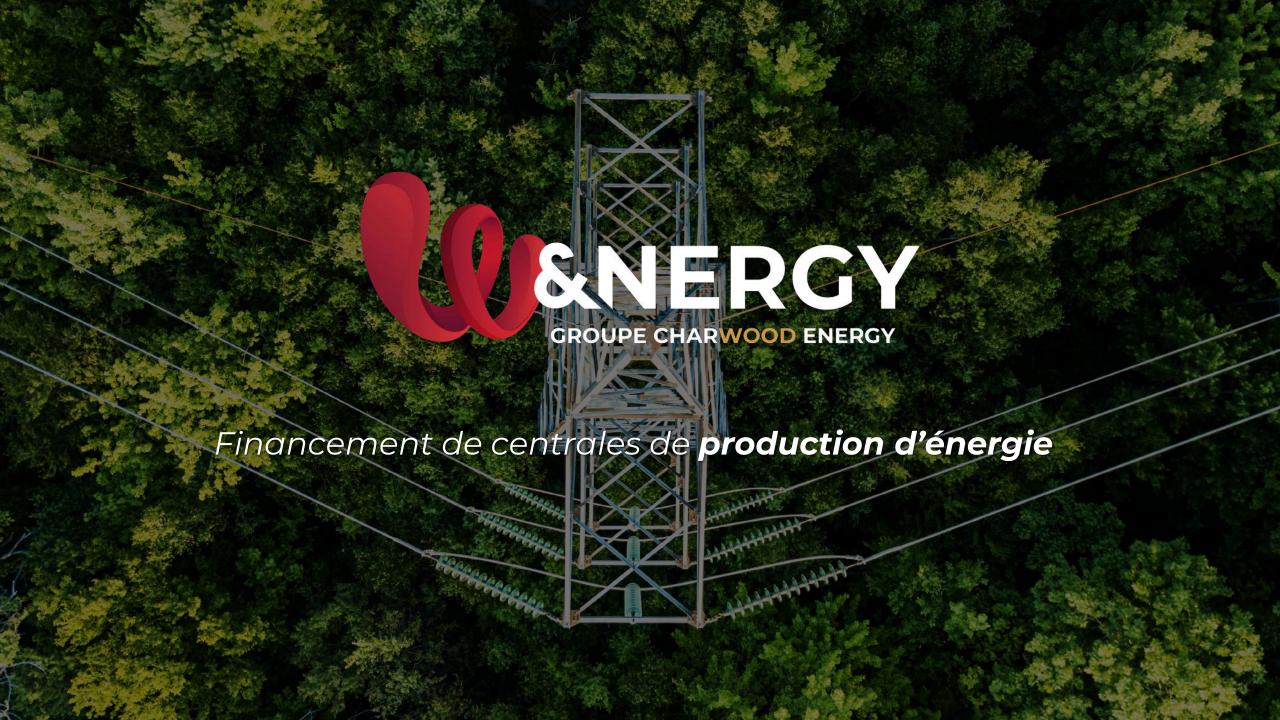
2,5 semaines

- Introduction à la technologie
- Module théorique fonctionnement et maintenance
- Module pratique conduite d'une installation

Conditions:

- 3J sur notre site
- 2S sur site exploitant



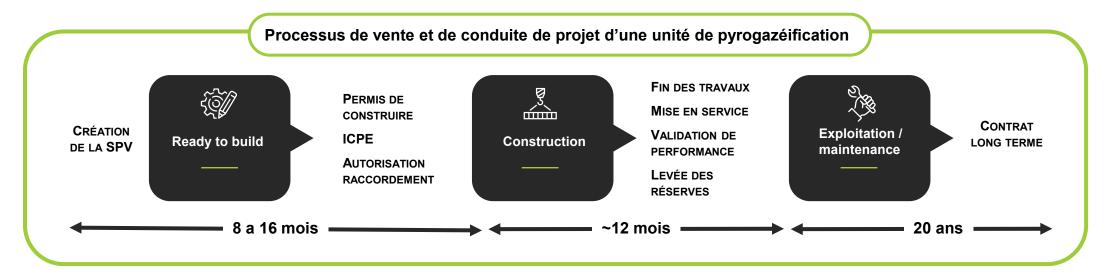


PRODUCTEUR INDÉPENDANT D'ÉNERGIE (IPP)

Charwood Energy s'est associé au fonds Eiffel Gaz Vert pour devenir producteur indépendant d'énergie (IPP) au travers d'une filiale dédiée W&nergy via la prise de participations dans des sociétés dédiées qui détiennent des centrales de pyrogazéification, conçues et construites par Energy&+

Ces SPV vendent directement l'énergie produite au client au travers de contrat de rachat d'énergie (cPPA)

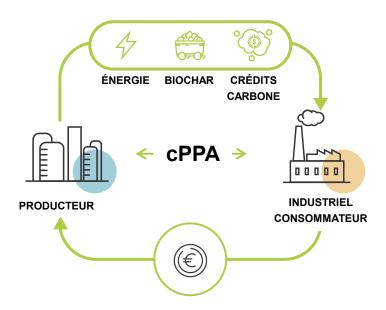
Les centrales valorisent la biomasse en produisant du syngaz et du biochar pouvant être valorisés et générer des crédits carbone



LE CORPORATE PPA (cPPA), UN NOUVEAU MODÈLE D'ACHAT D'ÉNERGIE RENOUVELABLE EN FRANCE

Qu'est ce qu'un *cPPA* ?

Contrat long-terme d'achat d'énergie signé directement entre le consommateur et le producteur qui construit une centrale pour fournir son client.



des avantages accélérateurs d'adoption par les entreprises



Diminution de l'empreinte carbone et réponse aux enjeux de décarbonation



Accéder à l'indépendance énergétique en s'approvisionnant en direct auprès du producteur



S'affranchir de la volatilité du marché et garantir une stabilité des prix



Pas de CAPEX à financer



Promotion d'une image écologiquement responsable auprès des parties prenantes de l'entreprise



SYNGAZ - VENTE D'ÉNERGIE & AUTRES



Vente d'énergie : Syngaz

Une valorisation multiple : combustion directe, électricité et chaleur

Composé de :

- Biométhane
- Monoxyde de carbone
- Hydrogène vert

Vente de biochar

Un co-produit issu de la pyrogazéification valorisable en complément du syngaz

De multiples utilisations : matériaux de construction, amendement des sols, ...

Fixe le carbone atmosphérique en un produit stable et solide

Vente de certificats carbone

Pour se conformer au SEQE-UE¹ créé en 2005 par l'UE autant de quotas CO2 en année n que les émissions vérifiées en n-1

En délivrant des quotas d'émission carbone supplémentaires

Objectif: restituer chaque année un plafond d'émissions en cours de révision à la baisse





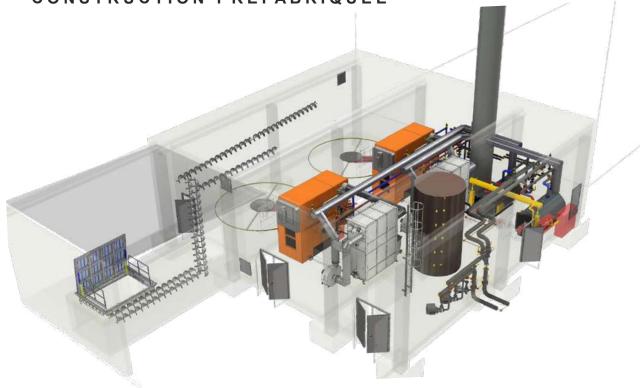


CHAUFFERIES BIOMASSE

NOS RÉFÉRENCES

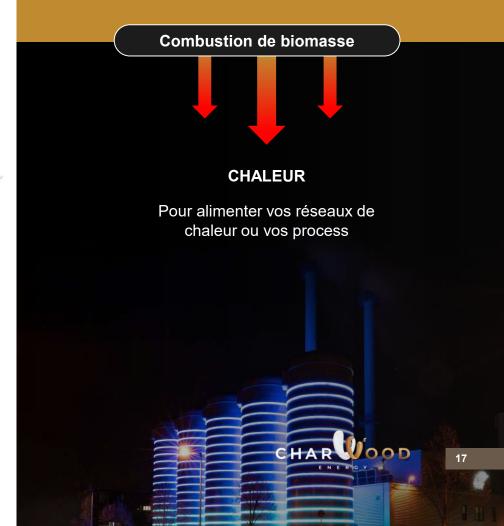
· CONSTRUCTION TRADITIONNELLE

· CONSTRUCTION PRÉFABRIQUÉE



CHAUFFERIES BIOMASSE

Construction d'unités clé en main de quelques kW à plusieurs MW partout en France







CONCEPTION-RÉALISATION D'UNE CHAUFFERIE BIOMASSE COUPLEE A UN RESEAU DE CHALEUR







Client COMMUNE DE BOURBON-LANCY



Localisation SAÔNE ET LOIRE (71)



Mise en service 2018



Puissance totale: 940 kW

Alimentation en chauffage d'une salle de sport, d'une école, de la gendarmerie et de plusieurs immeubles d'habitation

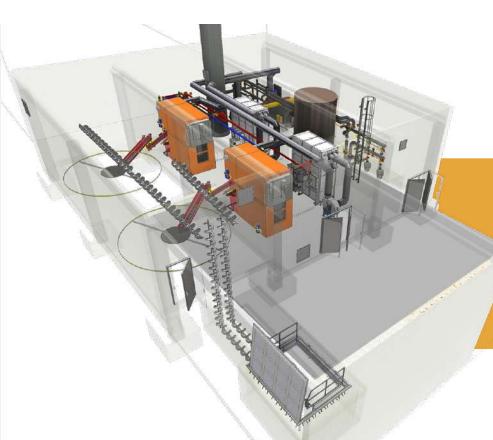
- Silo avec système de TopLoader, Chaufferie bois 400 kW, Chaufferie Gaz 540 kW, Réseau de chaleur, Fumisterie, Sous-stations, Mise en service et réglage, Supervision / GTC
- Définition d'une solution technique : Dimensionnement, Schéma de principe, modélisation 3D, plan de terrassement / génie civil, plan réseau







CONCEPTION-RÉALISATION D'UNE CHAUFFERIE BIOMASSE & RESEAU DE CHALEUR







Client **ENGIE**



Localisation HAUTE-GARONNE (31)



Mise en service 2022



Puissance totale: 4700 kW

Installation d'un réseau de chaleur urbain de 3km pour Engie Energie Services alimenté par deux chaudières aux plaquettes de bois

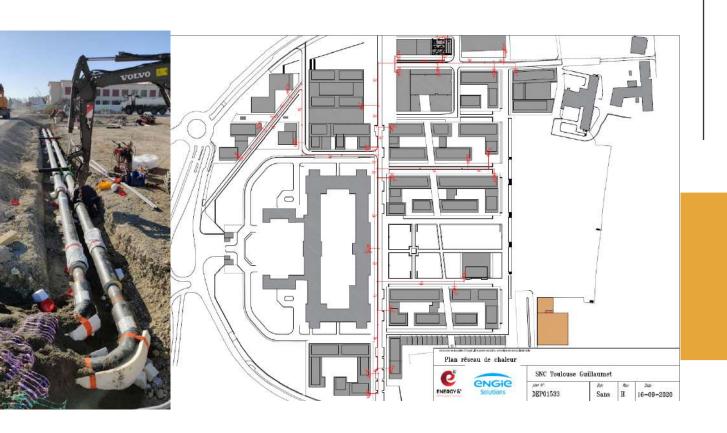
- Conception, dimensionnement, planification
- Maitrise d'ouvrage génie civil, réalisation de l'installation des chaudières et silos, de la tuyauterie, des réseaux de chaleur et sous-stations







CONCEPTION-RÉALISATION D'UNE CHAUFFERIE BIOMASSE & RESEAU DE CHALEUR





Client **ENGIE**



Localisation HAUTE-GARONNE (31)



Mise en service 2022



Puissance totale: 4700 kW

2x700kW Schmid

Electrofiltre APF

Backup gaz naturel 2x1650kW

24 sous station

3km de réseau de chaleur







CONCEPTION-RÉALISATION D'UNE CHAUFFERIE PRÉFABRIQUÉE DE 500KW





Client **MALTERIE**



Localisation Finistère (29)



Mise en service 2022



Puissance totale: 500 kW

Définition d'une solution technique : Dimensionnement en container | Schéma de principe | Modélisation 3D du projet | Plan du réseau de chaleur

Réalisation: Module béton Coupe-feu 2h | Chaufferie bois 2 X 250kW | Réseau de chaleur | Fumisterie | Raccordement au process industriel | Mise en service et réglage







CONCEPTION-RÉALISATION D'UNE CHAUFFERIE BIOMASSE / BIOGAZ PRÉFABRIQUÉE







Client Méthaniseur



Localisation ORNE (61)



Mise en service 2023



Puissance totale: 800 kW

Conception d'une solution technique : Etude du système constructif pour répondre aux contraintes | Etude de dimensionnement | Etude énergétique

Réalisation d'une chaufferie biomasse – biogaz clé en main :Module béton Coupe-feu 2h | Process chaufferie bois 450 KW |
Process chaufferie biogaz 350 KW | Installation en 48h

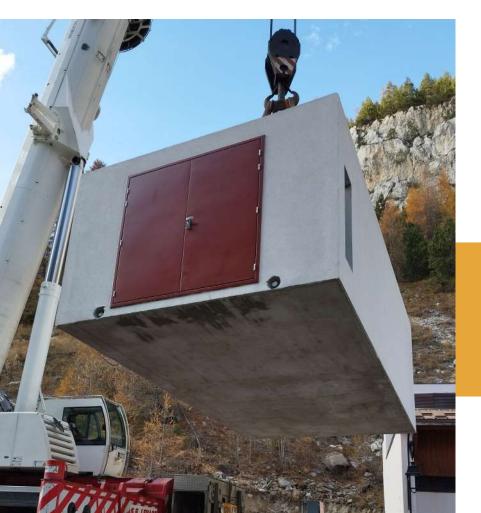
Implantation dans le process client : Autoproduction et valorisation de la biomasse issues des haies bocagères du site | Adaptation du process chaufferie à la biomasse spécifique

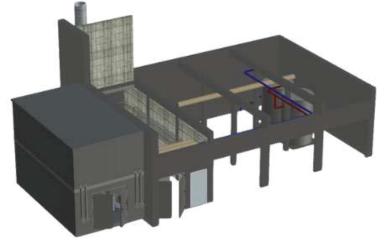






CONCEPTION-RÉALISATION D'UN SILO PRÉFABRIQUÉ DANS UNE CHAUFFERIE BIOMASSE







Client IDEX



Localisation SAVOIE (73)



Mise en service 2025



Puissance totale: 750 kW

Définition d'une solution compacte pour la décarbonation d'un site en exploitation :

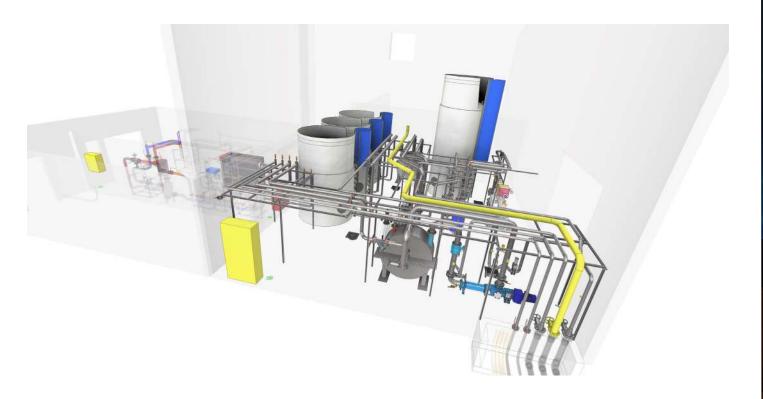
- Réponse aux contraintes architecturales fortes
- Réponse aux contraintes logistiques du transport en montagne
- Solution préfabriquée intégrant un grand volume de stockage





MÉTHANISATION ET HYGIÉNISATION

NOS RÉFÉRENCES



Nous accompagnons les constructeurs dans la construction de méthaniseur et réalisons des unités d'hygiénisation clé en main







EXEMPLE DE RÉALISATION D'UNE UNITÉ DE MÉTHANISATION ET D'HYGIÉNISATION HYGIÉNISATION AGRICOLE D'UN SITE DE MÉTHANISATION



Client OPERATEUR D'UN SITE DE METHANISATION



Localisation DROME (26)



Mise en service 2021



Puissance totale: 700 kW



Chantier 6 mois

Conception-réalisation de l'ensemble du process d'hygiénisation pour le compte de l'opérateur du site Methavéore

- Augmentation de la puissance après une mise en service en 2020
- Valorisation de biodéchets en vue d'augmenter la production de biogaz grâce à des matières à fort pouvoir méthanogène
- 1^{er} site du département à injecter du biométhane dans le réseau
- Un projet vitrine pour la filière méthanisation dans le sud de la France







EXEMPLE DE RÉALISATION D'UNE UNITÉ DE MÉTHANISATION ET D'HYGIÉNISATION HYGIÉNISATION AGRICOLE DE 2 SITES DE MÉTHANISATION



Client OPERATEUR D'UN SITE
DE METHANISATION EN INJECTION



Localisation MAINE ET LOIRE (49)



Mise en service début 2023



Puissance totale: 500 + 800 kW



Chantier 18 mois



Conception-réalisation de l'ensemble du process d'hygiénisation en aval pour le compte de IMPULSE (Utility performance) pour les 2 sites de Méthamauges

- Etude globale (dimensionnement, CAO 3D).
- Traitement thermique du digestat de 2 sites de méthanisation soit 80000 et 40000t de matières / an.
- Parmi les premiers sites en France sur d'aussi importants volumes.
- Composition du projet : process hygiénisation, process thermique (production & récupération de chaleur).
- Energy&+ a également été attributaire d'un lot process méthanisation en sous traitance du constructeur Hochreiter pour les 2 sites.







EXEMPLE DE RÉALISATION D'UNE UNITÉ DE MÉTHANISATION ET D'HYGIÉNISATION HYGIÉNISATION AGRICOLE AVEC CHAUFFERIE BOIS



Client OPERATEUR D'UN SITE
DE METHANISATION EN INJECTION



Localisation **ORNE** (61)



Mise en service 2023

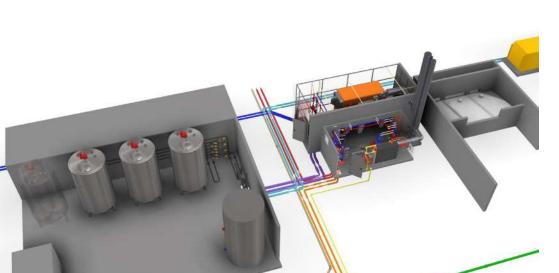


Puissance totale : 450kW (Bois) + 350kW (biogaz) + 190kWe



Chantier 18 mois





Conception-réalisation de l'ensemble des lots : d'hygiénisation en aval, chaufferie bois et biogaz, moteur de cogénération en autoconsommation et un séchoir pour le compte de Meth@domf

- Etude globale (dimensionnement, CAO 3D).
- Traitement thermique du digestat du site soit 55000t / an.
- Parmi les premiers sites en France couplé chaufferie bois et hygiénisation
- Composition du projet : process hygiénisation, process thermique (production & récupération de chaleur), chaufferie biomasse et biogaz en fabrication modulaire, moteur de cogénération et un séchoir pour améliorer l'autonomie du site.



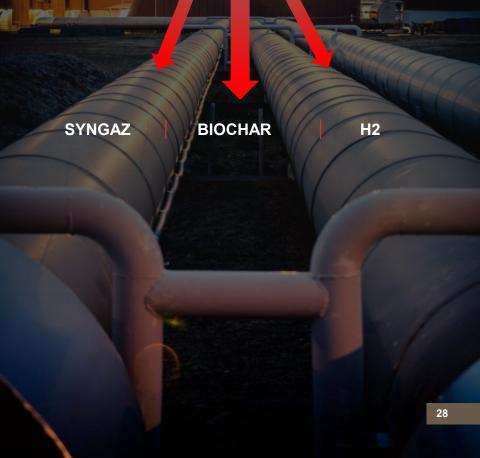


PYROGAZÉIFICATION

NOS RÉFÉRENCES



Construction d'unités clé en main en France et à l'international







EXEMPLE DE RÉALISATION D'UNE UNITÉ DE PYROGAZÉIFICATION DANS LE CADRE DU PROJET FORETS







Client CIFOR + R&SD



Localisation International



Mise en service 2022



Puissance 140 KW électrique + 280 KW thermique + back up stockage électrique par batterie 200 KW



Chantier - 12 mois

Réalisation en partenariat avec Spanner Re²

Conception et installation d'une centrale de cogénération, issue d'un procédé de pyrogazéification du bois

- Déployé dans le cadre du projet européen de développement FORETS
- Une valorisation durable de la biomasse forestière, en produisant du syngaz, transformé à son tour en électricité et en chaleur utilisées localement.





La production d'énergie valorisant la **biomasse** au cœur de notre ADN



Charwood Energy et ses filiales 1 Rue Benjamin Franklin 56250 Saint Nolff 02 97 26 46 30 contact@charwood.energy